

A-311

相當規格：CNS E4311

JIS - D4311

AWS E6011

被覆系統：高纖維系

特性與用途：

A-311 所產生之氣體具有充分壓力，穿透力強、鉸渣少、剝離性良好。在難以施鉸之地方工作，如高壓管路、船舶油槽、鍋爐內或狹窄處尤能表現優異的性能。用於打底更能表現其優異性，需通過 X-RAY 要求之立仰鉸處最為可靠。由於電弧滲透深對污漬或鍍鋅鋼件電弧深入，無氣孔或夾渣之弊，且機械性能亦佳。

注意事項：

1. 高纖維系鉸條極易吸濕，鉸條貯藏時應保持乾燥，使用前需先於 70~80°C 烘乾 30~60 分鐘。
2. 使用電流宜低，如果以織動法運棒時，勿超過線徑之 2.5 倍。

鉸道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S
0.080	0.45	0.18	0.014	0.008

鉸道機械性質之一例：

降伏強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%	衝擊值 kgf-m(J)	
			0°C	-29°C
44.0(431)	51.0(500)	26.0	8.2(80)	4.8(47)

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m		2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
電流範圍 (Amp)	平 鉸	60~90	80~120	110~170	150~200
	立仰鉸	50~80	75~110	90~150	120~180